

16 мая 2019

Ремонт единственной в России установки по переработке ОГФУ проведен в рекордные сроки



При проведении ежегодного планового ремонта на участке «W-ЭХЗ» химического цеха АО «ПО «Электрохимический завод» установлен своеобразный рекорд по срокам и ритмичности проведения работ. Ремонт был выполнен всего за четыре недели. При этом переработка обедненного гексафторида урана (ОГФУ) и выпуск фтористоводородной кислоты (ФВК) прекращались всего на 21 день.

Снижение сроков протекания ремонтов и применение новых решений при его проведении, увеличение сроков эксплуатации оборудования позволили предприятию сэкономить десятки миллионов рублей.

По мнению главного механика предприятия Андрея Орликова и начальника участка — замначальника химцеха Сергея Воробьева, такого результата удалось достичь благодаря использованию в полной мере «тянущей» системы ПСР.

План-график был выстроен таким образом, чтобы максимально снизить простой оборудования и персонала. Работы велись сразу по нескольким направлениям параллельно. Очередность просчитывалась буквально по часам и ежедневно корректировалась с учетом возникающих вопросов. При этом оба куратора ремонта особо отметили качество работы и взаимопонимание, которого удалось достичь заводским специалистам с подрядчиком — ООО «Единый сервисный центр». Помимо значительного объема работ, запланированных изначально, успешно были дополнительно устранены дефекты, обнаруженные уже по ходу процесса.

На сегодняшний день установка прошла приемку и работает в плановом режиме, продолжая перерабатывать ОГФУ не только ЭХЗ, но и сторонних предприятий.

Отметим, что Электрохимический завод — первое российское предприятие освоившее технологию (технология французской компании AREVA NC) промышленной переработки образующегося при обогащении урана и складированного на предприятии ОГФУ. Установка «W-ЭХЗ», пуск в эксплуатацию которой состоялся 18 декабря 2009 года (в этом году будет отмечаться 10-летний юбилей), позволяет переводить ОГФУ в более безопасную для долговременного хранения закись-окись урана. Содержащийся в этой форме уран является ценным сырьем и будет использован как ядерное топливо при переходе атомной энергетики на реакторы на быстрых нейтронах. Кроме того, «W-ЭХЗ» позволяет получать безводный фтористый водород и фтористоводородную кислоту, востребованные на различных предприятиях страны.

По проекту «W-ЭХЗ» ежегодно может перерабатывать до 10 000 т ОГФУ, но после решений, примененных заводскими специалистами, эти объемы в различные годы превышали 10 500 т. И это не предел.

Наработанный опыт заводских специалистов будет учтен при строительстве и эксплуатации второй очереди установки, пуск которой запланирован на 2023 год.

© АО «ПО «Электрохимический завод», 2003–2018

```
(function (d, w, c) { (w[c] = w[c] || []).push(function() { try { w.yaCounter43834409 = new Ya.Metrika({ id:43834409, clickmap:true, trackLinks:true, accurateTrackBounce:true }); } catch(e) { } }); var n = d.getElementsByTagName("script")[0], s = d.createElement("script"), f = function () { n.parentNode.insertBefore(s, n); }; s.type = "text/javascript"; s.async = true; s.src = "https://mc.yandex.ru/metrika/watch.js"; if (w.opera == "[object Opera]") { d.addEventListener("DOMContentLoaded", f, false); } else { f(); } })(document, window, "yandex_metrika_callbacks");
```

Источник: <http://www.ecp.ru/press-centr/news/2019/remont-edinstvennoy-v-rossii-ustanovki-po-pererabotke-ogfu-proveden-v>